

Station d'épuration du Val Saint Germain (91)

3 000 EH

Station neuve

Mise en service : début 2018



INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :
SIBSO : Syndicat Mixte du Bassin Supérieur de l'Orge

Maître d'Oeuvre :
ARTELIA / OSTINATO

Concepteur/constructeur :
AQUALTER Construction

Entreprise de génie civil :
SYSTEME WOLF

MONTANT DU MARCHÉ

Total : **1 710 100 € HT**



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Dégrillage fin avec compacteur à déchets
Poste de relevage équipé de 2 pompes 60 m³/h
Dégrossisseur-dessableur aéré raclé Ø 2,30 m
Bassin d'aération V = 715 m³ équipé d'une turbine
Déphosphatation physico-chimique
Clarificateur raclé Ø 12,00 m
Comptage et prélèvement des eaux traitées

TRAITEMENT DES BOUES

Epaississement sur table d'égouttage
Stockage des boues : silo couvert V = 1 330 m³

TRAITEMENT DES ODEURS

Désodorisation sur tour charbon actif : silo à boues, ouvrages couverts

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	465 à 575 m ³ /j	
Débit de pointe	60 m ³ /h	
DBO ₅	180 kg/j	20 mg/l
DCO	360 kg/j	70 mg/l
MES	270 kg/j	20 mg/l
NTK	45 kg/j	10 mg/l
NGL	45 kg/j	15 mg/l
Pt	7,5 kg/j	2 mg/l

