

Mc Cain BETHUNE (62)

Process de transformation de pommes de terre
Prétraitement des effluents par méthanisation
Mise en service : 2018



INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage : **Mc Cain BETHUNE**

MOE : **Mc Cain**

Concepteur/constructeur : **AQUALTER**

Méthanisation : **ECONVERT**

Entreprise de génie civil : **EIFFAGE**

MONTANT DU MARCHÉ

Total : **2 800 000 Euros HT**



FILIERES

PRE-TRAITEMENT DE L'EAU

Stockage dans un tampon 150 m³
Poste de refoulement vers prétraitement
Décanteur lamellaire
Méthanisation
Rejet des effluents prétraités vers biologie existante
Injection de gaz dans process usine

TRAITEMENT DES BOUES

Déshydratation de l'amidon gris décanté et stockage en silos
Déshydratation des boues activée de la biologie existante et stockage en bennes

TRAITEMENT DES ODEURS

Extraction air vers bassin biologique

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rendement installation
Débit journalier	3 000 m ³ /j	>= 80%
Débit de pointe TP	150 m ³ /h	
DBO ₅	11 025 kg/j	
DCO	22 500 kg/j	
MES	9 000 kg/j	
NGL		
NTK	630 kg/j	
Pt	180 kg/j	