

Station d'épuration de MARTRES sur MORGE (63)

16 500 EH

Station neuve

Mise en service : 2017



INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage : SIA DE LA MORGE ET DU CHAMBARON

Assistant Maître d'Ouvrage : EGIS

Concepteur/constructeur : AQUALTER

Entreprise de génie civil : TPC

Architecte : MVE

MONTANT DU MARCHÉ

Total : **6 167 600 Euros HT**



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Relèvement et Dégrillage fin 6 mm
Réception des matières de vidanges et des PCR
Dessableur dégraisseur avec lavage des sables et traitement biologique de graisses
Bassin d'orage de 450 m³
Contact 75 m³ et Zone d'anoxie de 835 m³
Zone aérée par insufflation d'air de 2 665 m³
Déphosphatation physico-chimique
Dégazeur et clarificateur sucé (Ø 26 m)
Rejet en rivière en sortie du clarificateur

TRAITEMENT DES BOUES

Déshydratation des boues sur centrifugeuse
Séchage des boues TERSOLAIR
Stockage boues sur site (durée 12 mois)

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	4 370 m ³ /j	
Débit de pointe	440 m ³ /h	
DBO ₅	990 kg/j	20 mg/l
DCO	3185 kg/j	80 mg/l
MES	1515 kg/j	20 mg/l
NGL		12 mg/l
NTK	290 kg/j	5 mg/l
Pt	38 kg/j	1 mg/l