

Station d'épuration de SAINT-GILLES (30)

24 000 EH extensible à 36 000 EH

Mise en service : 2019



INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage : **NIMES METROPOLE**
 Maître d'Oeuvre : **EGIS Eau**
 Constructeur : **AQUALTER Construction**
 Entreprises de génie civil et VRD : **TOUJA SAS / LAUTIER MOUSSAC**
 Exploitant : **AQUALTER Exploitation**

MONTANT DU MARCHÉ

Total : **7 598 500 Euros HT**



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

- Chambre de stripping ;
- Poste de relevage temps sec
- Bassin d'orage 1 600 m³
- 2 dégrilleurs droit 6 mm
- 2 dessableur-deshuileur de Ø 3,80 m
- Traitement biologique des graisses
- Traitement anaérobie du phosphore (2 x 335 m³)
- 2 bassins d'aération de 3 490 m³ avec insufflation
- Régulation de l'aération par sonde ammonitrates
- Déphosphatation physico-chimique
- 2 Clarificateurs sucés de Ø 20 m
- 2 Filtres tertiaires à tambour
- Zone de Rejet Végétalisée de 3 800m²

TRAITEMENT DES BOUES

Déshydratation sur 2 centrifugeuses

TRAITEMENT DE L'AIR

Lavage chimique 2 tours de 25 000 Nm³/h

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	4 800 m ³ /j	
Débit de pointe prétraitements	400 m ³ /h	
Débit de pointe biologie	287 m ³ /h	
DBO ₅	1 507 kg/j	25 mg/l
DCO	3 777 kg/j	90 mg/l
MES	1 900 kg/j	15 mg/l
NGL		10 mg/l
NTK	406 kg/j	
Pt	47 kg/j	0,8 mg/l