

Station d'épuration de CUXAC SUR AUDE (11)
 9 900 EH
 Station neuve
 Mise en service : 2017

INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage : Communauté
 d'Agglomération du GRAND NARBONNE

Maitre d'oeuvre : GAXIEU

Concepteur/constructeur : AQUALTER

Entreprise de génie civil : SM Entreprise

Entreprise d'électricité : MADAULE

MONTANT DU MARCHÉ

Total : 2 812 600 Euros HT

Equipements : 972 200 Euros HT

Génie civil : 1 665 400 Euros HT

Electricité : 175 000 Euros HT

FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Dégrillage fin 6 mm

Dessableur dégraisseur avec lavage des sables et traitement biologique de graisses

Bassin d'orage de 800 m³

Contact 38 m³

Zone aérée par insufflation d'air de 1980 m³

Dégazeur et clarificateur raclé (Ø 19,8 m)

Poste de refoulement eaux traitées

TRAITEMENT DES BOUES

Déshydratation des boues sur presse à vis

Stockage boues dans bennes

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	2 291 m ³ /j	
Débit de pointe	485 m ³ /h	
DBO ₅	594 kg/j	25 mg/l
DCO	1244 kg/j	90 mg/l
MES	433 kg/j	25 mg/l
NGL		15 mg/l
NTK	92 kg/j	8 mg/l
Pt	28 kg/j	15 mg/l