

## Mc Cain BETHUNE (62)

Process de transformation de pommes de terre

Prétraitement des effluents par méthanisation

Mise en service : 2018



### INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage : **Mc Cain BETHUNE**

MOE : **Mc Cain**

Concepteur/constructeur : **AQUALTER**

Méthanisation : **ECONVERT**

Entreprise de génie civil : **EIFFAGE**

### MONTANT DU MARCHÉ

Total : **2 800 000 €uros HT**



### FILIERES

#### PRE-TRAITEMENT DE L'EAU

Stockage dans un tampon 150 m<sup>3</sup>

Poste de refoulement vers prétraitement

Décanteur lamellaire

Méthanisation

Rejet des effluents prétraités vers biologie existante

Injection de gaz dans process usine

#### TRAITEMENT DES BOUES

Déshydratation de l'amidon gris décanté et stockage en silos

Déshydratation des boues activée de la biologie existante et stockage en bennes

#### TRAITEMENT DES ODEURS

Extraction air vers bassin biologique

### DONNEES TECHNIQUES

#### Charges à traiter

#### Rendement installation

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Débit journalier       | 3 000 m <sup>3</sup> /j |
| Débit de pointe TP     | 150 m <sup>3</sup> /h   |
| DBO <sub>5</sub> ..... | 11 025 kg/j             |
| DCO .....              | 22 500 kg/j             |
| MES .....              | 9 000 kg/j              |
| NGL .....              |                         |
| NTK .....              | 630 kg/j                |
| Pt .....               | 180 kg/j                |

**>= 80%**