

Station d'épuration de MIMIZAN (40)
 56 000 EH
 Extension de la station existante
 Mise en service : 2015

INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :
 Communauté de communes de MIMIZAN

Maître d'Ouvre :
 HYDRATEC / INGE0

Concepteur/constructeur :
 AQUALTER

Entreprise de génie civil :
 TOUJA

MONTANT DU MARCHÉ

Total : **4 317 540 € HT**

Equipements : 1 785 840 €uros HT

Génie civil : 2 531 700 €uros HT

FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Tamissage à alimentation interne
 2 dégraisseurs de Ø 6,3 m
 Unité de réception des produits de curage
 Traitement biologique des graisses existant
 Bassin tampon/orage de 1500 m3
 Zone de contact de 215 m3
 Zone anoxie (existant transformé) de 3000 m3
 Bassin d'aération de 4500 m3 avec insufflation
 Clarificateur sucé de Ø 31,5 m
 Refoulement des eaux traitées

TRAITEMENT DES BOUES

Existant conservé

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	7 400 m ³ /j	25 mg/l 90 mg/l 25 mg/l 15 mg/l 10 mg/l
Débit de pointe	750 m ³ /h	
DBO ₅	3 300 kg/j	
DCO	8 200 kg/j	
MES	3 800 kg/j	
NTK	800 kg/j	
Pt	95 kg/j	