

Station d'épuration de Papeete (Polynésie Française)
 12 500 EH (extension 50 000 EH)
 Station neuve
 Mise en service : fin 2013 (commande décembre 2011)

INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage	: SEML TE ORA NO ANANAHI
Assistant Maître d'Ouvrage	: EGIS EAU
Concepteur/constructeur	: AQUALTER
Maître d'œuvre	: SPEED
Entreprise de génie civil	: GL Construction
Architecte	: Matthieu VERMEULEN
Montage Electricité	: SPRES

MONTANT DU MARCHÉ

Total	: 11 976 376 € HT
Equipements	: 4 915 968 € HT
Maître d'œuvre	: 643 584 € HT
Génie civil	: 5 355 078 € HT
Architecte	: 30 000 € HT
Génie civil	: 1 031 746 € HT

FILIERES

APPORTS EXTERIEURS

Dépotage et traitement matières de vidange
 Dépotage et traitement graisses extérieures
 Dépotage et traitement produits de curage réseaux

TRAITEMENT DE L'EAU

Prétraitements :

- . Traitement des sulfures
- . Dégrillage fin 6 mm + compacteur
- . Dégraisseur/dessableur aéré raclé + laveur à sables
- . Traitement biologique des graisses

Traitement biologique :

- . Bassin tampon couvert V = 730 m³
- . Lit bactérien couvert V = 1 250 m³
- . Clarificateur longitudinal S = 160 m²
- . Poste de refoulement des eaux traitées
- . Canal de comptage

TRAITEMENT DES ODEURS

Extraction d'air : 2 x 65 000 m³/h
 Deux tours de lavage physicochimique: lavage acide + lavage oxydobasique
 Stockage et dosage : acide sulfurique, eau de Javel, soude

TRAITEMENT DES BOUES

Extraction des boues en excès
 Stabilisation aérobie
 Déshydratation mécanique sur centrifugeuses
 Séchage solaire
 Hygiénisation des boues séchées

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	3 500 m ³ /j	
Débit de pointe	600 m ³ /h	
DBO ₅	750 kg/j	30 mg/l
DCO	1 690 kg/j	90 mg/l
MES	840 kg/j	30 mg/l
NTK	170 kg/j	
Pt	28 kg/j	