

Station d'épuration de LAUNAC (31)
 Station neuve 1700 EH
 Mise en service : 2019



INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :
SMEA 31

Maître d'Oeuvre :
ARRAGON

Concepteur/constructeur :
AQUALTER

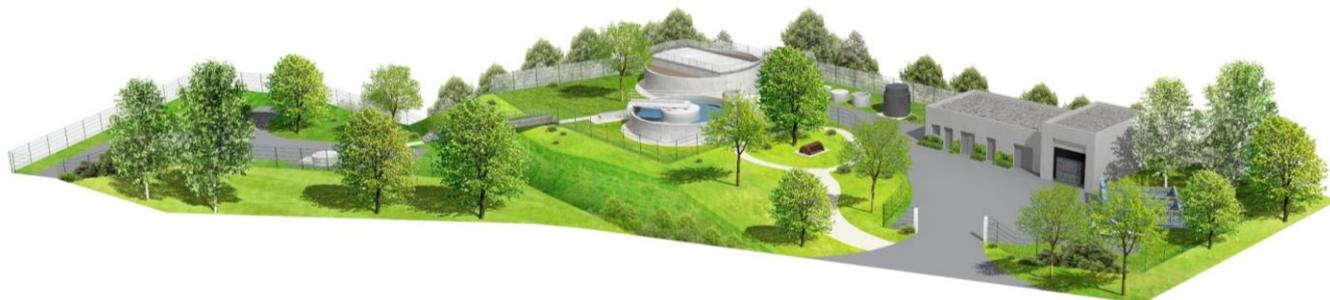
Entreprise de génie civil :
TOUJA

MONTANT DU MARCHÉ

Total : **1 448 500 HT**

Equipements : **691 770 Euros HT**

Génie civil : **736 730 Euros HT**



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Dégrillage fin 10 mm avec compacteur à vis
 Relevage avec 2 pompes de 37 m³/h
 Dégraisseur aéré raclé Ø 2,2
 Zone de contact 8 m³
 Bassin d'aération 383 m³ avec 2 turbines de 9 kW
 Unité d'injection de sulfate d'aluminium
 Clarificateur raclé Ø 10,2 m
 Poste de recyclage 2 pompes
 Poste toutes eaux 2 pompes
 Traitement des boues par presse à vis
 Batiment 105 m²

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	306 m ³ /j	
Débit de pointe	37 m ³ /h	
DBO ₅	102 kg/j	20 mg/l
DCO	204 kg/j	75 mg/l
MES	153 kg/j	20 mg/l
NTK	20,4 kg/j	
NGL		15 mg/l
Pt	5,1 kg/j	2 mg/l