

Station d'épuration de LA MAGDELAINE SUR
TARN (31)
Station neuve 700 EH
Mise en service : 2018



INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :
SMEA 31

Maître d'Oeuvre :
NALDEO

Concepteur/constructeur :
AQUALTER

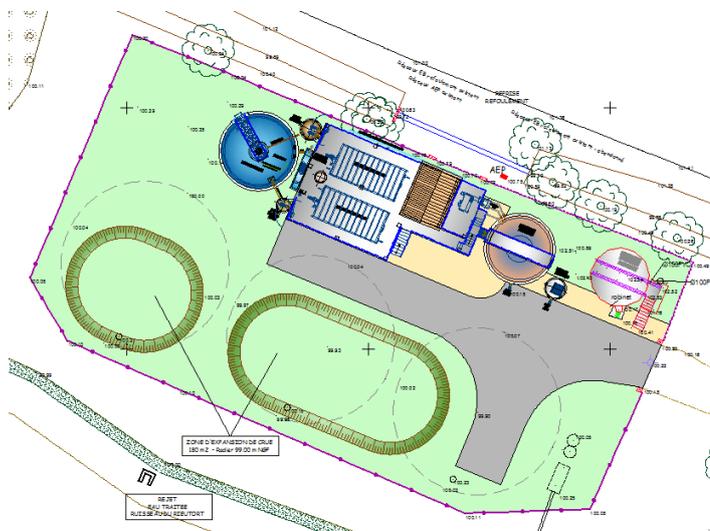
Entreprise de génie civil :
TOUJA

MONTANT DU MARCHÉ

Total : **665 900 HT**

Equipements : **359 900 Euros HT**

Génie civil : **306 000 Euros HT**



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Relevage avec 2 pompes de 25 m³/h
 Dégrillage rotatif 6 mm avec compacteur à vis
 Décanteur digesteur de 93 m³
 Deux files de biodisques de 6000 m² cumulés
 Unité d'injection de sulfate d'aluminium
 Clarificateur raclé Ø 6,2 m
 Poste de recyclage 2 pompes
 Poste toutes eaux 1 pompe
 Digesteur complémentaire 50 m³
 Batiment 19,5 m² avec armoire de commande

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	168 m ³ /j	
Débit de pointe	16 m ³ /h	
DBO ₅	42 kg/j	25 mg/l
DCO	84 kg/j	125 mg/l
MES	63 kg/j	35 mg/l
NTK	10.5 kg/j	6 mg/l
NGL		15 mg/l
Pt	2.8 kg/j	2 mg/l